

Konepajatekninen mittauskurssi 1

Käytännön läheisellä kurssilla opit käyttämään monipuolisesti erilaisia käsimittavälineitä sekä arvioimaan saamiasi mittaustulosten oikeellisuutta ja miettimään mahdolliset parannuskohteet omassa mittaustyöskentelyssä.



Kenelle koulutus sopii?

konepajoissa mittauksia tekevät

koneistajat
tarkastajat
työnopastajat

Järjestämme myös yrityskohtaisia koulutuksia. Kysy lisää!

Koulutuksen sisältö

Koulutuksessa saat tiedon, miten kansallinen dimensiomittanormaali toteutetaan ja kuinka mm. mittapalojen käyttö konepajan mittanormaaleina liittyy katkeamattomaan mittaus- / kalibrintiketjun toteuttamiseen.

Opetuksessa käytetään laajasti erilaisia käsimittavälineitä ja mittalaitteita, joten saat tuntuman konepajoissa yleisesti käytössä olevista mittavälineistä. Pituusmittojen lisäksi mitataan muun muassa pinnankarheuksia, kierteitä, kulmia sekä muoto- ja sijaintitoleransseja käsimittavälineillä.

Ohjelmassa

mittaustekniikan perusteet
mittaustasot, mittapalat
kaarimikrot, kolmipistemikrot, reikäindikaattorit
työntömitat, tikkumikrot
mittausvälineen valinta, mittausvirheet, mittausepävarmuus
muoto- ja sijaintitoleranssit ja niiden mittaaminen käsimittavälineillä
pinnankarheuden suuret ja pinnankarheuden mittaus
mittausharjoituksia eri käsimittausvälineillä ja mittauslaitteilla

Harjoituksessa käytetään seuraavia mittoja: Työntömitta, Ulko-, syvyys-, tikku ja sisämikrometri. Reikäindikaattori. Mittaukset suoritetaan erikokoisille kappaleille sekä harjoituksissa kiinnitetään huomio mittausepävarmuuden huomioimiseen.

Konepajatekninen mittauskurssi 1 teoria ja Konepajatekninen mittauskurssi 2 kurssit voidaan suorittaa peräkkäin:

Konepajatekninen mittauskurssi 1 teoria 12.11 ja Konepajatekninen mittauskurssi 2 /13.11.2024.
Konepajatekninen mittauskurssi 2 harjoitukset 19.11 ja Konepajatekninen mittauskurssi 2/
20.11.2024.

Ota yhteyttä

Margit Ojanen

koulutussuunnittelija, sähkö- ja automaatio, hissitutkinto
050 374 2191
margit.ojanen@taitotalo.fi

Asiantuntijat

Pauli Joronen

kouluttaja, mittaus ja kalibrointi, muoviputkistojen hitsaus
044 722 4783
pauli.joronen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Konepajatekninen mittauskurssi 1 teoria 12.11.2024, harjoitukset 20.11.2024

Paikka: Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Ajankohta: 12.-19.11.2024

Ilmoittaudu viimeistään: 29.10.2024

Kesto: 2 päivää

Hinta: 1 395,00 € ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 1 750,73 €

Lisätietoa

Konepajatekninen mittauskurssi 1 teoria 12.11.2024, harjoitukset 20.11.2024

12.11.2024 - 19.11.2024

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Tiistai 12.11.2024

Konepajatekninen mittauskurssi 1 teoria 1. päivä

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Etäopetus

9.00-9.15

Koulutustilaisuuden avaus

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

9.15-10.00

Mittaustekniikan perusteet: puhtauden tärkeys, virhe/korjaus ja mittauksen perusteet

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.00-10.30

Mittaustasot, mittapalat ja niiden käsittely

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.30-11.15

Osoittavat mittausvälineet: tarkkuudet, käsittely, päivittäiskalibrointi

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

11.15-12.00

Lounas

12.00-15.45

Mittausvirheet, mittausepävarmuus, mittausvälineen valinta erilaisiin mittaustapahtumiin

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

15.45-16.00

Koulutustilaisuuden päätös

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- harjoitusten poissiivous

- todistusten jako

Tiistai 19.11.2024

Konepajatekninen mittauskurssi 1 harjoitukset 2. päivä

9.00-12.00

Mittausharjoitukset käsimittavälineillä

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

12.00-12.45

Lounas

12.45-14.45

Mittausharjoitukset jatkuvat

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

15.00-15.30

Mittausharjoitukset jatkuvat

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

15.30-16.30

Harjoitusten läpikäynti ja koulutustilaisuuden päätös

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo