

Konepajatekninen mittauskurssi 1

Käytännönläheisellä kurssilla opit käyttämään monipuolisesti erilaisia käsimittavälineitä sekä arvioimaan saamiesi mittaustulosten oikeellisuutta sekä miettimään mahdolliset parannuskohteet omassa mittaustyöskentelyssä.



Nopean ilmoittautujan etu: Huhti-Kesäkuun koulutuskampanja. Konepajatekninen mittauskurssi 1 teoria 22.5, harjoitukset 5.6.2025 Mikäli yrityksestäsi ilmoittautuu koulutukseen enemmän kuin yksi henkilö, annamme toiselle ja kolmannelle osallistujalle 20% alennuksen.

Koulutuksessa saat tiedon, miten kansallinen dimensiomittanormaali toteutetaan ja kuinka mm. mittapalojen käyttö konepajan mittanormaaleina liittyy katkeamattomaan mittaus- / kalibrointiketjun toteuttamiseen.

Opetuksessa käytetään laajasti erilaisia käsimittavälineitä ja mittalaitteita, joten saat tuntuman konepajoissa yleisesti käytössä olevista mittavälineistä.

Kenelle koulutus sopii?

Mittauksia tekevät

koneistajat
tarkastajat
työnopastajat

Järjestämme myös yrityskohtaisia koulutuksia. Kysy lisää!

Koulutuksen sisältö

mittaustekniikan perusteet
mittaustasot, mittapalat
kaarimikrot, kolmipistemikrot, reikäindikaattorit
työntömitat, tikkumikrot
Mittakellot
mittausvälineen valinta, mittausvirheet, mittausepävarmuus
mittausharjoituksia eri käsimittausvälineillä ja mittauslaitteilla

Harjoituksessa käytetään seuraavia mittoja: Työntömitta, ulko-, syvyys-, tikku-, sisämikrometri ja reikäindikaattori. Mittaukset suoritetaan erikokoisille kappaleille sekä harjoituksissa kiinnitetään huomio mittausepävarmuuden arvioimiseen.

Konepajatekninen mittauskurssi 1 teoria ja Konepajatekninen mittauskurssi 2 kurssit voidaan suorittaa peräkkäin:

Tutustu myös seuraaviin koulutuksiin:

Konepajatekninen mittauskurssi 2
Mittausepävarmuus pituudenmittauksessa - arviointi ja laskenta
Käsimittavälineiden kalibrointi 1
Käsimittavälineiden kalibrointi 2

Ota yhteyttä

Margit Ojanen

koulutuskoordinaattori, sähkö- ja automaatio
050 374 2191

margit.ojanen@taitotalo.fi

Asiantuntijat

Pauli Joronen

kouluttaja: Laboratorio- ja mittausalan ammattitutkinto / mittaus ja kalibrointi, muoviputkistojen hitsauspätevyys

044 722 4783

pauli.joronen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Konepajatekninen mittauskurssi 1

Paikka: Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Ajankohta: 22.5.-5.6.2025

Ilmoittaudu viimeistään: 8.5.2025

Kesto: 2 päivää

Hinta: 985,00 € ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 1 236,18 €

Lisätietoa

Konepajatekninen mittauskurssi 1

22.5.2025 - 5.6.2025

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Torstai 22.5.2025

Konepajatekninen mittauskurssi 1. teoria 1. päivä

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

V223 Mittalaitekoulutustila, Valimotie 8

9.00-9.15

Koulutustilaisuuden avaus

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

9.15-10.00

Mittaustekniikan perusteet: puhtauden tärkeys, virhe/korjaus ja mittauksen perusteet

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.00-10.30

Mittaustasot, mittapalat ja niiden käsittely

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.30-11.15

Osoittavat mittausvälineet: tarkkuudet, käsittely, päivittäiskalibrointi

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

11.15-12.00

Lounas

12.00-15.45

Mittausvirheet, mittausepävarmuus, mittausvälineen valinta erilaisiin mittaustapahtumiin

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

15.45-16.00

Koulutustilaisuuden päätös

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- harjoitusten poissiivous

- todistusten jako

Torstai 5.6.2025

Konepajatekninen mittauskurssi 1. harjoitukset 2. päivä

9.00-12.00

Mittausharjoitukset käsimittavälineillä

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

12.00-12.45

Lounas

12.45-14.45

Mittausharjoitukset jatkuvat

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

15.00-15.30

Mittausharjoitukset jatkuvat

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

15.30-16.30

Harjoitusten läpikäynti ja koulutustilaisuuden päätös

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo