

Konepajatekninen mittauskurssi 2

Kurssilla opit mittaamaan kierteitä ja kulmia, tulkitsemaan muoto- ja sijainti-toleransseja sekä opit käyttämään korkeuden ja pituuden mittalaitteita. Momenttimittaus sekä pinnankarheus käydään myös läpi kurssilla ja harjoituksissa.



Syventävä taso.

Kenelle koulutus sopii?

Koulutuksesta hyötyvät

Konepajoissa mittauksia tekevät

koneistajat
tarkastajat
työnopastajat

Koulutuksen sisältö

Mittajaajan on tunnettava käyttämiensä mittausmenetelmien mittausepävarmuus sekä mitata muoto- ja sijaintitoleranssien käsimittavälineillä.

Ohjelmassa

mittausepävarmuus
R&R-testi ja sen käyttö
kierteen ja kulman mittaus
ISO-toleranssijärjestelmä
muoto- ja sijaintitoleranssit sekä niiden mittaus
mittaukset tasolla
momentinmittaus
pinnankarheuden mittaus

Tutustu myös seuraaviin koulutuksiin

Konepajatekninen mittaaminen 1

Mittausepävarmuus pituudenmittauksessa - arviointi ja laskenta

Käsimittavälineiden kalibrointi 1

Käsimittavälineiden kalibrointi 2

Ota yhteyttä

Margit Ojanen

koulutuskoordinaattori, sähkö- ja automaatio
050 374 2191
margit.ojanen@taitotalo.fi

Asiantuntijat

Pauli Joronen

kouluttaja: Laboratorio- ja mittausalan ammattitutkinto / mittaus ja kalibrointi, muoviputkistojen hitsauspätevyys
044 722 4783
pauli.joronen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Konepajatekninen mittauskurssi 2 teoria 10.4 ja harjoitukset 15.4.2025

Paikka: Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Ajankohta: 10.-15.4.2025

Ilmoittaudu viimeistään: 27.3.2025

Kesto: 1+1 päivää

Hinta: 985,00 € ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 1 236,18 €

Lisätietoa

Konepajatekninen mittauskurssi 2 teoria 10.4 ja harjoitukset 15.4.2025

10.4.2025 - 15.4.2025

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Torstai 10.4.2025

Konepajatekninen mittauskurssi 2. 1. päivä

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Etäopetus

9.00-9.30

Toleranssit ja sovitteet

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

9.30-10.00

Kierteet ja niiden mittaaminen

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.00-10.30

Kulman mittaaminen

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

10.30-11.40

Momentin mittaus

Väisänen Jarmo, Haitor Oy

11.40-12.40

Pinnankarheuden mittaaminen

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

11.40-12.25

Lounas

12.40-14.30

Geometriset toleranssit ja niiden mittaus tasolla

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- yhdensuuntaisuus

- tasomaisuus

- kohtisuoruus

- heitto

- kulma

14.50-15.30

Geometriset toleranssit ja niiden mittaus käsimitavälineillä / tasolla

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- yhdensuuntaisuus

- tasomaisuus

- kohtisuoruus

- heitto

- kulma

15.30-16.00

Koulutustilaisuuden päätös

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

Tiistai 15.4.2025

Konepajatekninen mittauskurssi 2. 2. päivä

9.00-9.15

Päivän aloitus info

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

9.15-9.30

Mittaus muilla mittauslaitteilla

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo
Korkeudenmittakone ja pituudenmittakone.
Laitteiden ja harjoitusten esittely.

9.30-10.30

Mittaaminen kolmipistemikrolla ja reikäindikaattorilla

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo
Mittausepävarmuuden arviointi

10.30-11.30

Geometristen muotojen mittaaminen

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo
- Yhdensuuntaisuus, tasomaisuus, heitto, ympyrämäisyys
- Kulma
- Kierre

11.30-12.15

Lounas

12.15-13.30

Mittausdatan langaton tiedonsiirto

Ristonen Tero, projektipäällikkö, Teräskonttori Oy
Luento ja demo

13.30-15.00

Geometristen muotojen mittaaminen jatkuu

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo
- yhdensuuntaisuus, tasomaisuus, heitto, ympyrämäisyys
- kulma
- kierre
- momentin mittaus

15.00-15.30

Mittaaminen korkeudenmittalaitteella: halkaisija, etäisyys / paikka

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

15.30-16.00

Koulutustilaisuuden päätös

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo