

Lean työkalujen perusteet - SPC, 5S ja SMED

Koulutuksessa saat käytännönläheisen lähestymistavan LEAN-työkalujen SPC, 5S ja SMED käyttöön. Opit hyödyntämään tietoa tehokkaasti päätöksenteossa, toiminnan parantamisessa ja laadun kehittämisessä.



Koulutus tarjoaa työkaluja ja menetelmiä, joiden avulla voidaan luoda tehokkaat ja onnistuneet prosessin ohjausjärjestelmät.

Koulutuksen jälkeen

Ymmärrät kuinka prosessit toimivat ja mitkä tekijät vaikuttavat niiden suorituskykyyn.

Ymmärrät SPC:n periaatteet: keskiarvo, keskihajonta ja normaalijakauma prosessien valvonnassa.

Tunnistat prosessien suorituskykyyn vaikuttavat tekijät ja reagoimaan poikkeamiin ajoissa.

Osaat käyttää SPC-valvontakortteja tehokkaasti - ohjaa prosessia ja paranna laatua.

Tunnet

Tunnet 5S-menetelmään, jolla luodaan järjestelmällinen ja tehokas työympäristö tehtaassa, laboratoriossa ja toimistossa.

Osaat SMED-menetelmän, jolla minimoidaan aika, joka kuluu työvaiheesta toiseen siirryttäessä.

Kenelle koulutus sopii?

Koulutus on suunnattu tuotannon ja toiminnan kehittämisestä vastaaville asiantuntijoille, kuten

laatupäälliköt ja laatuinsinöörit

kehitysinsinöörit ja laadun tarkkailija

laadun kehitystyöryhmissä toimivat henkilöt

laboratoriossa laadun ja toiminnan kehittämisen kanssa työskentelevät

Katso myös syventävä 5S - Jatkuva parantaminen workshop - Taitotalo

Koulutuksen sisältö

Koulutuksen pääteemat

SPC:n peruseriaatteet ja niiden soveltaminen käytännössä

Valvontakorttien käyttö - poikkeamien tunnistaminen ja ennakoiva reagointi

5S-menetelmä - tehokas, turvallinen ja järjestelmällinen työympäristö

SMED-menetelmä - työvaiheiden välisten siirtymäaikojen minimointi ja tuottavuuden parantaminen

Ota yhteyttä

Margit Ojanen

koulutuskoordinaattori, sähkö- ja automaatio

050 374 2191

margit.ojanen@taitotalo.fi

Asiantuntijat

Pauli Joronen

kouluttaja: Laboratorio- ja mittausalan ammattitutkinto / mittaus ja kalibrointi, muoviputkistojen hitsauspätevyys
044 722 4783
pauli.joronen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Lean työkalujen perusteet - SPC, 5S ja SMED

Paikka: Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Ajankohta: 21.10.2025

Ilmoittaudu viimeistään: 7.10.2025

Kesto: 1 päivä

Hinta: 595,00 € ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 746,73 €

Lisätietoa

Lean työkalujen perusteet - SPC, 5S ja SMED

21.10.2025

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Tiistai 21.10.2025

SPC, 5S, SMED Lean työkalut perusteet

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

V414 Teorialuokka, Valimotie 8

8.30-9.15

Tuotantomatematiikka

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

9.15-10.00

SPC

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- Historia

- Termit

- "Mistä on kyse"

- SPC: seitsemän työkalua

10.00-10.45

Tilastollinen lähestyminen

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- Raja-arvolause

- Muuttuja / ominaisuus

- Keskiarvo, keskihajonta

- Normaalijakauma

10.45-11.30

Valvontakortti

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- Valvontakortin laatiminen ja käyttö

- Valvontakortin tulkinnat

- Prosessin suorituskyky

- Tehokkaan ja onnistuneen prosessin ohjauksen edellytykset

- Harjoitus

11.30-12.15

Lounas

12.15-13.15

LEAN / 5S

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- Mitä 5S tarkoittaa

- 5S merkitys

- 5S hyödyt

- 5S käytännössä

- Kompastuskivet

13.30-15.30

Tuottava tehdas / SMED

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

- miksi SMED

- SMED vaiheet

- SMED 8 kohdan periaatteet

