

Geometrinen toleranssi (GPS) syventävä koulutus suunnittelijoille ja 3D-mittaajille

Suunnittelija ja 3D-mittaaja, tällä ainutlaatuisella koulutuksella vahvistat yhteistyötä geometrinen toleranssin, GPS maailmassa. Saatte syvällisen ymmärryksen toistenne työstä ja luotte yhteisen kielen tuotesuunnittelun ja laadunvarmistuksen välille.



Nopean ilmoittautujan etu: Huhti-Kesäkuun koulutuskampanja.

Mikäli yrityksesi ilmoittautuu 27.-28.5.2025 koulutukseen enemmän kuin yksi henkilö, annamme toiselle ja kolmannelle osallistujalle 20% alennuksen.

Miksi kannattaa ja on välttämätöntä osallistua?

ISO GPS on suunnittelijoiden, ostajien, tarjouslaskijoiden, valmistuksen, mittaajien ja laatuvaastavien yhteinen piirustuksissa käytettävä graafinen kieli. ISO GPS on tunnustettu ja sitä osataan tulkita suurimmassa osassa maailmaa.

Tiedätkö oman konepajasi yleistoleranssin? Meneekö sormi suuhun, jos piirustuksessa on geometrisia toleransseja? Tiedätkö omien mittausmenetelmiesi mittausepävarmuuden? Tiedätkö mitkä ovat tulkintasäännöt mittausepävarmuuden suhteen? Kaikkia näitä asioita käsitellään ISO GPS -toleranssi-standardissa.

Valikoima olennaisimpia ISO GPS-standardeja, jotka olisi syytä tuntea:

- SFS-EN ISO 8015 Perussäännöt
- SFS-EN ISO 14405-1 Pituusmittojen tolerointi
- SFS-EN ISO 1101 Geometriset toleranssit
- SFS-EN ISO 5459 Peruselementit
- SFS-EN ISO 1302 Pinnankarheus
- SFS-EN 22768 Yleistoleranssit

Mitä hyötyä koulutuksesta on sinulle?

Koulutuksen käytyäsi

Osaat rakentaa vahvan yhteistyön suunnittelijoiden ja 3D-mittaajien välille. Löydät yhteisen ymmärryksen geometrisista toleransseista ja niiden mittaamisesta. Osaat osaltasi tehostaa tuotekehitys- ja laadunvarmistusprosesseja. Voit osaltasi parantaa tuotteiden laatua ja valmistettavuutta.

Kenelle koulutus sopii?

suunnittelijat
3D-mittaajat
suunnittelupäälliköt
laatupäälliköt
ostajat
tarjouslaskijat

Koulutuksen sisältö

Geometriset toleranssit ISO-standardin mukaan
IT-luokat ja elementtien laskenta
Interaktiivisia harjoituksia, joissa suunnittelijat ja mittaajat jakavat näkemyksiään
Keskustelua suunnittelun ja mittauksen rajapinnoista
Moottorin komponenttien suunnittelu ja mittaussuunnitelma

Laakerikilpien toleranssien määrittely ja mittausmenetelmät
Kampiakselin geometria ja mittaus kokoonpantuna
Männän ja männänvarren yhteensopivuuden varmistaminen

Muuta tärkeää tietoa

Järjestämme Taitotalossa valtakunnallisen Mittaukset konepajassa MIKO2025 seminaarin

Mittaukset konepajassa - MIKO 2025 - Taitotalo

Ota yhteyttä

Margit Ojanen

koulutuskoordinaattori, sähkö- ja automaatio
050 374 2191
margit.ojanen@taitotalo.fi

Seuraavat koulutukset

Geometristen toleranssien syventävä koulutus suunnittelijoille ja 3D-mittaajille

Paikka: Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Ajankohta: 27.-28.5.2025

Ilmoittaudu viimeistään: 13.5.2025

Kesto: 2 päivää

Hinta: 995,00 € ALV 25,5 % Kokonaishinta sis. ALV 1 248,73 €

Lisätietoa

Geometristen toleranssien syventävä koulutus suunnittelijoille ja 3D-mittaajille

27.5.2025 - 28.5.2025

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

Tiistai 27.5.2025

Geometristen toleranssien syventävä koulutus suunnittelijoille ja 3D-mittaajille 1. päivä

Taitotalo, Valimo, Valimotie 8, 00380 HELSINKI

V110 Teorialuokka, Valimotie 8

8.30-9.30

Geometriset toleranssit ISO-standardin mukaan

Kähäri Mikko, Carl Zeiss Oy

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

9.45-11.00

IT-luokat ja elementtien laskenta

Kähäri Mikko, Carl Zeiss Oy

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

11.00-11.45

Lounas

11.45-15.30

Interaktiivisia harjoituksia, joissa suunnittelijat ja mittaajat jakavat näkemyksiään

Kähäri Mikko, Carl Zeiss Oy

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

15.30-16.00

Keskustelua suunnittelun ja mittauksen rajapinnoista

Kähäri Mikko, Carl Zeiss Oy

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

Keskiviikko 28.5.2025

Geometristen toleranssien syventävä koulutus suunnittelijoille ja 3D-mittaajille 2. päivä

8.30-9.30

Moottorin komponenttien suunnittelu ja mittaussuunnitelma

Kähäri Mikko, Carl Zeiss Oy

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

9.45-11.00

Laakerikilpien toleranssien määrittely ja mittausmenetelmät

Kähäri Mikko, Carl Zeiss Oy

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

11.00-11.45

Lounas

11.45-13.30

Kampiakselin geometria ja mittaus kokoonpantuna

Kähäri Mikko, Carl Zeiss Oy

Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo

13.45-15.30

Männän ja männänvarren yhteensopivuuden varmistaminen

Kähäri Mikko, Carl Zeiss Oy
Joronen Pauli, kouluttaja, Taitotalo